



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK AC ULTRAMAT

### lakier akrylowy 2K

#### KARTA TECHNICZNA

**Solak AC** jest wysokospecjalistycznym lakierem dwuskładnikowym, opartym na żywicy akrylowej i substancjach pomocniczych. Nowa formuła sprawia, że uzyskujemy ciekawe, aksamitne wykończenie z efektem surowego, naturalnego drewna. **Tworzy twardą powłokę o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej. Produkt jest całkowicie odporny na działanie promieni UV, dlatego nie istnieje ryzyko żółknięcia powłoki.**

#### Zakres stosowania

Zalecany do seryjnego i półprzemysłowego lakierowania powszechnie używanych gatunków drewna (w szczególności jasnych) i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych, takich jak: meble, panele ściennie, boazeria. Lakier świetnie sprawdza się na blatach i stołach. Jednak, ze względu na szczególne wymogi nie zaleca się wykorzystania tego wyrobu na powierzchnie robocze w kuchniach. Produkt znajduje również zastosowanie w retuszach i pracach restauratorskich.

#### Stopień połysku

Połysk <2.

#### Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150–220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam. Lakier AC ULTRAMAT może być używany jako wyrób wielowarstwowy lub typowa nawierzchnia. W drugim przypadku należy jednak pamiętać o zapodkładowaniu podłoża przy użyciu jakiegokolwiek innego lakieru serii Solak AC (z wykluczeniem wysokiego połysku).

Przed naniesieniem warstwy nawierzchniowej konieczne jest dokładne przeszlifowanie i odpylenie podkładu. Trzeba przy tym zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej.

#### Przygotowanie wyrobu

Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać utwardzacz **SOLUR AU** w ilości **10 części na 100 części lakieru** (żywołność mieszaniny wynosi 6h).

#### Aplikacja

Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C. Wymaga się wykonania próbnego wymalowania w danych warunkach aplikacyjnych. Uzyskanie pozytywnego efektu decyduje o ostatecznym zastosowaniu produktu.

#### Suszenie

Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 70°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

#### Mycie narzędzi

Rozcieńczalnikiem nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji. Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.

Innowacyjno-Wdrożeniowa Sp. z o.o. **SOPUR**, 85-825 Bydgoszcz, ul. Wojska Polskiego 65, tel. 52/ 587-23-40, fax 52/ 587-23-45, office@sopur.com.pl  
NIP PL554-023-61-86, KRS 0000139132 Sąd Rejonowy w Bydgoszczy, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, Kapitał zakładowy 1.086.000 zł w całości wpłacony



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK AC ULTRAMAT

### lakier akrylowy 2K

#### KARTA TECHNICZNA

#### Parametry techniczne

<b>Lepkość (kubek Forda 4; 20°C)</b>	[s]	~50	
<b>Zawartość ciał stałych</b>	[%]	~28	
<b>Suszenie* (aplikacja 100 g/m<sup>2</sup>, 20°C, wilgotność względna 65%)</b>	[min]	Pyłosuchość Szlifowalność Sztaplowanie	20 120 po dobie

\* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m<sup>2</sup> w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

**Zawartość LZO\*\*** ~700 g/l.

\*\* - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

<b>Opakowania</b>	Opakowania blaszane o pojemności: 2,5l; 5l; 20l.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	10-12 m <sup>2</sup> z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.
<b>Okres gwarancji</b>	Lakieru 24 miesiące i utwardzacza 6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).
<b>Transport</b>	W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 30°C.
<b>Przechowywanie</b>	W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła. Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data opracowania: 16.08.2016